

菲涅尔透镜



使用说明

No.:

Handling Manual
Fresnel_4_Chinese.d
OC

Revision:

04

SUPRAX® 8488

Date:

24. June 2020

Page:

1 / 1

- 1 务必小心处理镜片。
- 2 切勿将“菲涅尔面”放在坚硬的表面上，如石头、金属、陶瓷和玻璃或类似物品。使用软材料制成的垫子，如橡胶或塑料，以避免损坏。
- 3 安装过程中避免镜片损坏，例如使用安装夹的时候。
- 4 避免由于每种材料的热膨胀不同而使透镜法兰和金属安装夹直接接触；使用最小厚度为 2 mm 的聚四氟乙烯绝缘材料。
- 5 在现场使用前检查透镜是否有机械损坏，必要时更换。如有疑问，请与菲涅尔透镜供应商联系。
- 6 非强化（退火）透镜的温度不得超过 450 °C（842 °F）。
- 7 强化透镜的温度不得超过 330 °C（626 °F）。强化（回火）提供了额外的机械强度和抗热震性。如果镜片使用温度高于该温度，回火效果将降低。
- 8 在镜片冷却到室温之前，不要清洁镜头。
- 9 仅使用商用清洁剂和水进行清洁，不使用研磨部件。
- 10 清洁透镜背面时，务必将透镜放在柔软的表面，以避免损坏菲涅耳（见第 2 点）。仅用很少的力清洁！将透镜倾斜到菲涅耳侧面会损坏菲涅耳透镜！
- 11 前照灯制造商规定的光源和菲涅耳透镜之间的最小距离不得小于规定值。观察距离过近可能导致过热，从而损坏镜片。
- 12 始终小心搬运和装运菲涅尔透镜和照明设备，以免透镜发生机械损坏。
- 13 仅使用灯具制造商推荐的光源类型。
- 14 对于直径为 625mm 的菲涅耳透镜，仅可使用 18kW 以上输出的放电灯。不这样做将使镜片的任何保修失效。
- 15 在操作和安装透镜时，必须考虑透镜的最大机械膨胀（ $\alpha_{20/300\text{ °C}} = 4,1 \times 10^{-6}\text{K}^{-1}$ ）。

Notice:

Please note that the English version of this document is the legally binding version.